

# Mold Lock®の技術で日本のモノづくりに革新を

卓上で70ccまで成形可能な樹脂完全溶融射出成形機

## ■ 従来の成形機と比べ、省エネ、省スペース、金型の小型化を実現

### 従来の成形機



100tクラス

約350kg



従来の金型(イメージ)

約5kg



Mold Lock金型  
手のひらサイズに小型化

Mold Lock® X-801U



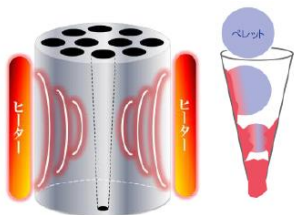
卓上で70ccまで成形可能

X-801による連続成形動画  
をご覧ください。



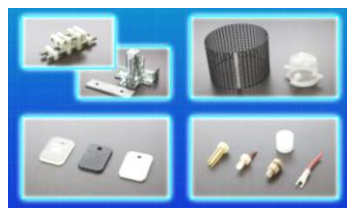
## ■ 樹脂の完全溶融により、低圧での射出も可能

ヒーターによる加熱のみで樹脂を完全溶融



溶融器(特許取得済)

X-801による樹脂の完全溶融  
動画をご覧ください。



低圧成形を活かした  
インサート成形  
樹脂封止  
樹脂接合

### 溶融樹脂実績 樹脂の特性を生かした成形が可能

スーパーエンブラ	PEEK、PPS(長繊維)、PPSU、PES、PSU、PTFE、LCP、TPI、PFA、PEI
エンブラ	RENY、PA6、PA46、PA66、PA9T(長繊維)、POM、PC、PET、PBT、COP
汎用樹脂	PP、ABS、PS、PC/ABS、PPE、PMMA
その他の樹脂	PE、熱可塑性エラストマー、熱可塑性ポリウレタンエラストマー、各種GF RTP、各種CF RTP、プラマグ、MIM、CIM

# Mold Lock<sup>®</sup>の技術が拓く新たなビジネス展開

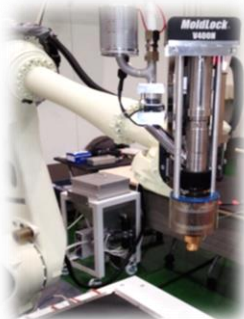
技術競争力UP × コスト競争力UP = ビジネスチャンス拡大へ！！

新用途・新成形技術によるモノづくりを、  
卓上や生産ライン上で実現します。

## ビジネスチャンス拡大

### 【事業拡大】イノベーション

- ①多品種・小ロットビジネス
- ②試作ビジネス
- ③高付加価値(射出成型のインライン化)



ロボット射出成型による  
異種材接合動画をご覧  
いただけます。

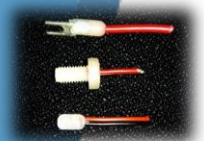


### 【新用途展開】イノベーション

- ①樹脂接合
- ②樹脂封止
- ③異種材接合(ex. 金属・樹脂)



樹脂接合による  
アセンブリ革新



樹脂による封止  
(絶縁・防水・防塵)



CFRTPと金属  
の接合

## コスト競争力UP

### 【コストダウン】イノベーション

- ①金型費(小型化で1/5以下に)
- ②電気代(100VAC電源で1/10以下に)
- ③樹脂材料費(ランナーレス)
- ④スペース(設備・金型)
- ⑤開発コスト(スピードアップ)

DOWN

## 技術競争力UP

### 【成形技術】イノベーション

- ①高品質・安定品質化
- ②低圧成形
- ③インサート成形
- ④ウエルドネス成形
- ⑤難成形材料の成形(ex.PEEK)
- ⑥樹脂型・金属型(3Dプリンター)による成形
- ⑦商品開発効率飛躍的アップ



※詳細はセンチュリーイノベーション株式会社の  
ホームページをご覧ください。  
<http://www.centinno.co.jp/>

※お客様のご要望に合わせて個別にデモ、試作、金型作成など  
お気軽にご相談ください。

総発売元 株式会社ジェーエヌエル CiC事業部

TEL : 03-3297-3551

E-mail: [centinno@centinno.co.jp](mailto:centinno@centinno.co.jp)